## 商 밂 コン セプトの 動態的考察

味噌を事例として――

画一化した大衆消費から、多様な価値観を持った分衆 少衆の消費に変化してきていると言われている。 現在の日本は、 物の飽和した成熟社会の段階にあり、 現代消

と言える。

費者は、自分なりの価値観に合った生活を望んでおり、 それを実現する手段として、自己の感性にあった商品を 費者に何らかの生活提言をし得る意味を備えたものでな ただ単に物的な機能・性能が優れているだけでなく、消 探し出そうとしている。この様な状況において商品は、

くてはならなくなってきた。

我々は、

この商品選択・購

Ш 鮎

本 Л

恭

裕 郎

入・使用の際の基準となる商品の意味内容を「商品

この

商 =

ン

セプト」と称している。 コンセプトの果たす役割が極めて重要になってきている 現代商品においては、

環境・技術と相互に関連を持ち、 それによって商品コンセプトの内容や成立の仕方にどの くと考えられる。 がら形成され、また環境変化等に伴って進化発展してい いるはずである。 つ意味は、その時代、その社会によって大きく異なって 市場で受け入れられる商品コンセプト、即ち商品 そこで、 商品コンセプトは市場において人間 ある商品特性を持つ場合には 商品特性に規定され 説の持 な

ような違

が見出されるの

か

また文化、

技術、

となる。

には、 成立過 る セ の諸要因の変化によって商品コ プト のか、 商 程 の 品 に 創 新たな技術の登場によってどのような商品 = お 造が可能となるのか、 ン け る様 セプトに係わる諸要因の検討がまず必要 々な課題や成立条件を整理するため ンセプトはどう変わり得 等の商品 コンセプト 経済等 。 の

「味噌」を事例として、この商品コンセ が成立してきた典型的商品と考えられる、 要因それぞれと深い係わりを持ちながら商品コンセプト さらに、時系列的にみて自然、社会、経済、 よって、どのような成立内容や成立の仕方となるかをダ イナミックに考察するための基本フレームを提示する。 との相互作用の仕方によって、 報告では、 商 品 コンセプトが、 さらに商品特 商品をめぐる諸要因 プト 伝統食品 Ė 技術等の諸 性の相違に 関 はする基 の

本フレームに沿った検討を試みる。 (々は、このようなフレ ームで考察を進めることによ 品

ช のと考えている。

対応した適切な商品選択を行う際に、

商

品

研究の基本フレ

Ì

える。 して既に報告している。(1) 経済現象をも解明することを目的とするものであると考 関係を、 れた内容のものを考え、 カニズム、 品学 商品研究の基本的 商品特性を基軸にしながら把握し、 は さらに商品現 商 品 とそれ 商品コ ブレー をとりまく様々な要因 象 ンセプト論の考察と関 ムについては図 市 場現象 ·消費現象等 商品 11に示 形 の 成 相 の の 互.

メ

商

人間 根源は商品である。 面において直接係わりをもつ個人を意味している。 を考えている。 いても基本となると言える。 = 商品をとりまく要因として、 が生存活動及び種 ン セプトの 形成 人間とは商品 従って、 (商品に意味を持たせること) 々の社会・経済活動を営む上 人間と商品との関連が、 の生産、 我々は 流通 人間、 消 環境、 費 ゎ 今日 E での 技 商 お 局

品は、 経済的諸環境と深く係わってい その存在している時代に る。 お け 従って諸環境が る自然的、 社会

他方消費者に対しては一層多様化するであろう価値観に

的

商

即ち競争力を持つ商品開発を展開する際に、

・の創造、

企業に対してはオリジ

ナリティ

1 の

ある商

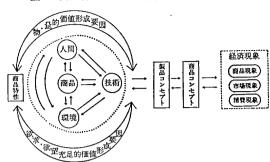
品

コンセ

る

大いに貢献

商品特性と相関関係要因の研究フレーム 図1



ている。

ろうし、 諸商品群 入による衣食住商品の洋風化等が挙げられる。 もあろう。 特定の商品のみの意味が変化する局所的 の意味付けが大きく変化する根 前 者の例としては、 戦後のアメリ 本的 カ文化 なも 後者の例 なも の Š の 移 の あ

我

ざるを得ない。 変化すれば、

また環境変化には、

によって市場 内容が

0

生

 $\exists$ 

それに伴って商

品

の持つ意味 それ

変化

世

ょ

ર્ગે としては み、 ンセプトを持つ商品を市場に登場させたのである。 技術は一般に環境要因の一つとして考えられ 水質汚濁という自然環境の変化が新たな法的 無リン洗剤という「環境を汚さない」 無リン化 の過程に ぉ ける洗剤 商 品 が と い 举 てい げら う商 規制 る れ

品 を

が

して取り 係わりを様々な角度から検討する必要が特にあると考 立した要因として捉え、 えられる。 売技術は て実現されることになる。 諸環境から要求される 々は技術を敢えてその環境要因からは独立したも り扱っ 商品コ そこで我々は諸環境とは別 た。 ン セ 商品の形成過程を考えた場合に、 プト形成の 商 それと商品コンセ 品 その意味で生産 の姿は最終的には技術に キー 要因となるものと考 に技術 プト 及 び流 を一つの独 形成との 通 ょ 他 のと 販 Ž っ の

費上 る欲望充足的特性とが考えられる。これらの商品特性 物的量的特性 品 ると考える。 商 一の特性 品特 の 意味付 性 がある。 には生産 ٤ 環境・ けの 商 内容及び意味付 芷 品 また商品 技術要因が大きく変わらなくても、 の特 の 1 性 メ 1 の持つ機能 流通 ジや嗜好的な要素に関 けの仕方を規定して 販 • 売 性 上 能 の 特 に関 性 する 消 は 7

商

プトは付与し得ないであろう。 となり得るが、 の場合には と考えられる豆乳とコーヒー飲料についてみれば、 「健康」コンセプトが主たる商品コンセプト コーヒー飲料の場合には「健康」コ これは豆乳とコーヒ ーンセ 豆乳 ī 飲

:の商品特性の違いによると考えられる。

以上のように商品は商品特性を基軸にして人間、

環境、

トが異なってくる場合もあろう。

例えば、

同じ嗜好飲料 コン

容

商品特性の違う商品に

おいては付与可能な商品

セ

プ

究明が重要であるという立場をとっている。 で成立してくる。 この関連の仕方によって、商品コンセプトは様々な内容 技術と相互に重要度を変えて関連しあい形成されてくる。 だからこそ我々はこれらの相互関連 の

セプトであろう。

## 商品コンセプトの成立過 程

には、 どうするか等を、 ズのホンヤク・変換を行う。つまりニーズを満たすため いて判断し、どのような「モノ」を作るかをまず決定す れをどのような「モノ」として実現するのかというニ 企業は消費者の潜在的 機能・性能をどうするか、素材は何を使い形状は 企業の置かれた環境と技術的背景にお ・顕在的ニーズを想定して、そ

> 髪すること、書籍であれば文章内容そのものが製品 といったことである。またサービス商品や情報商品 や絵が書ける、食品であれば食べて美味しく栄養がある、 ば手に持ってうまく切れる、ペンであれば手に持って字 る情報内容が製品コンセプトと言える。 うな無形の商品においては、 る。 コンセプト」と呼ぶことにする。「モノ」の持つ意味内(タ) (製品コンセプト)を具体的に示すと、ハサミであれ ここで「モノ」として持っている意味内容を 主たるサービス内容、 床屋であれば調 主た のよ

いる。 に「コト」の持つ意味内容を具備したものとして捉えて セプトを外包する概念であり、「モノ」の持つ意味内 ト」である。つまり我々は、 る生活様式(「コト」)を提案したものが「商品コンセプ 製品コンセプトをもとに、 その商 商品コンセプトは製品 品によって実現し得

機能、 に我々は商品形成過程 考えているのは次 このように製品 性能、 素材等による「モノ」の意味内容、 の理由による。 コンセプトと商品 K おいて、 まずニーズに対応した 第一には、 = ン セプトを分け 前述のよう 即ち製 Ť

視

ਣੱ

れ O

製 が 般 値

品品

Ŧ

1

能

性 あ 費

能 商

> 重 15

て

い

コ

ン

乜

ブ 7 機 豆 て

١ お Ď,

が

中

'n

に 밂 0

組 12 み

み込

うに 分担 は に

ほ

ぼ

で

Ď 者

お

いっ

は

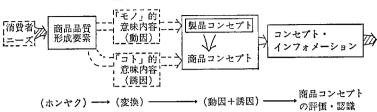
消

മ

価

観

図 2 商品コンセプトの成立過程



費 で ŧ À ン ŝ 者 あ セ n ッ が れ る場合が多 て る。 自分なりの ŀ た。 11 製 品 カン つ まり カゝ L  $\exists$ 生活を 今 っ ン た 乜 商 日 ٤ ブ 品 消 考 ŀ

> 1 商 装

の 品 •

えら

衂

品

コ

ン

乜

ァ

ŀ

ع

コ

ŀ

と考 れ ŀ ž 第二 として え れ そ  $\overline{z}$ ると IC れ は いっ る の 基 う流 愈 た 商 め 味 品 で れ 内 コ が 容 あ ン 乜 る あ が 形 ッ る

> す け 7 ン

'n ル 乜 7

ば フ ブ

ならなく

なっ

き

る。 商

ح

の ン

状況

眀

確 創 プ

握 な

る上でも、

製

品

コ

ン て

乜

ブ て

ŀ いっ

ع

商

品

コ

ン

乜

ブ を

۲

を

区 に 造

别 把

1 い

Ì

自

身

=

品

コ

ン

セ

プ

ŀ

O

形

成

が

な

ප්

め

購

す

ź そ

現

代

商

品

す

る

側

12

٤

っ

7

は

製

品 ス

 $\exists$ 

て

 $\neg$ 

コ

ŀ 入

15

の

人な

ŋ

生活を 提供

実現 品

ප්

るべ

<

ラ

7

ì

Ø

意味

付け

を の を

し

た

⇉

乜 せ

ブ

ŀ

を

大量 る の 生 た ような状況を 産 め で 大量 8 ă 販 る。 想 売 の 従 定 時 来 し 代 の 7

い

次

ŀ

Ø

経

時

的

発

展

過

程

لح

7

では Ż 7 乜  $\exists$ 議論 第三 ば ブ ン なく、 ŀ セ 味 ブ 噲 を 12 した方が は 付 ኑ 12 形 お 与 包 装 成 最 い し 近食品 E 7 Ť ኒ **b**, 比 ひっ 印 い るとい 較 刷 と考えた。 企業等が などに 的 包装業者、 強 っ い 影響 たこと お 商 ひっ 流 力 品 て、 /を持っ 通業者 が見受け 企 食 画 品 を行 て ロサイド メ

6

れ 商 カ

る。 品

が

商

る。

こ

の 밂 例

ような場合には、 るだけで 段 EIJ 商 していると言っ れ  $\Rightarrow$ 品 る。 階 刷 ン 閞 企業、 で 乜 発自 は ブ 我 あ 製 K ١ 品 流 体 9 は の 食品 が分業化され、 商 企 通 ت コ ても過言では 画 つ 밂 ン の まり 販 メ ような 乜 売 プ 形 1 ン 製品 企業、 カ 乜 ۲ 成 プ 現 が 1 の なさ は 状 コ み 広告代 製 な を分析 ン 0 が 形成 造 ょく 乜 モ 区 れ 企業 別 で ブ 2 てくると、 ŀ あろう。 する දු 理 が 店等 に付 有 れ の 0 供 形 効 た て め 成 給 に 随 ی ح る ょ の を あ メ す る の み 行 る ځ っ 1 考 7 を ع 包 ょ カ

のコンセ

プト・インフォメー

シ

日

ンによって、

企業

考 えてい る。

とにする。 の情報を デ の 情報として表現されなければならない。 , ザイン**、** ン セブト 商品 内容が ネ ı ン i コ セプト ミング、ブランド、 ン 具体的な商品形態、 セプトを消費者に : イ ン ンフォ メ 価格、 Ī 理解させるためには、 ショ 機能 ン」と呼ぶこ 我々はこれら 宣伝・広告等 性 能 包装

消費 識された範囲 費者によって商 する。 の提案した商 部分としない部 認識と合致した際に、 商 は 性 中身が市場に 品品 商 「格を持つことになろう。 者 品 この範囲 ゎ しかし、 ンセプト コン 評 価 セ 認識 を 品 プト が広け 企業の提案した商品 品 。 の 「市場で成立 コ 分とがある。 おいて成立するわけ Ó ン 内容は、 コンセ を消費者に提案する。 度 乜 合 れば広い程、 プトの重なり合っ 本来の商品 プト いっ が 消費者のニーズに基づく評価 強い した商 内容がその通りに評 この消費者のニーズと企業 程, = また範囲は狭くとも 밂 ではなく、成立する = ン ۲ コ ンセプトのすべて 乜 た部分、 ッ プトとして成立 ン 企業の提案した ŀ セ プト 商品として 即ち消 価 と称 認

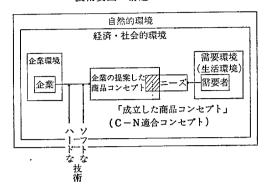
構

商 品 要因とその構 =ン セ プ ١ の 造モ 成 公に係 ゎ る

四

と流 について、 技術要因は、 の社会・経済的環境要因として、 要因として、企業形態、 れる。 市場構造等が挙げられる。 業界活動等が挙げられる。 資本力、 社会・ 的環境要因としては生活文化、 の主体の違いによって異なる次のようなものとが考 や為替相場)等の全般的なものと、 は資源、 造、 商 通 これら 品 教育レベル、 まず商品生産企業における環境要因として、 経済的環境要因が考えられる。 = 販売技術 労働力、 気候、 ンセプト 我々は図3のような構造を考えている。 の環境・ 材料開 気温、 組織力、企業形態、 に係わる環境要因としては、 (ソフトな技術) |発技術等の科学技術 (ハードな技術) 技術要因と商品コ 消費構造、 地理等の要因であ 流通・販売力、 さらに商品需要者 次に流通 価値観等が考えられる。 制度、 資産・ との二つに大別され 生産・流 経営理会 ン 販 法律、 自然的 競争・ 所得構 乜 Ď, 売における環境 プトとの 通 経済 社会・経済 環境要因 (消費者) 競合状態 自然的 C I 消 (景気 世代 えら 連 ع

図 3 商品コンセプトに係わる環境・ 技術要因の構造



要者

Ö (8)でそれ

二

ì

(N

とが

市場でうまく適合した時、

そ

の

企業側

カゝ

ら提案 特異

z

れ

た

商

品

ン

乜

ブ

ŀ

C

と需

ぞ

れ は

的

な係

わり方をしてい

ると考えら

れ

適

合し

た範

囲 ズ

内容を

「成立した商

品

ン

乜

プ

ŀ

ĉ

適合

コ

ン

也 の

プト)

と言う。

(9)

企業

かゝ 7

3

、提案さ

れ

た

在する。 ように成立 غ (1) そ くため 'n L 商 して、 ぞ (2) 商 品 自然 ñ コ 独 É 進 ン 品 征 自 環 提供者と セ 境 プ 我 発展する の 企業環境を有する。 ŀ が k の は して 成 次 そ に挙 立 の O 内 か、 Ø • 企業 進 げ 側 に経済 化発展 る前 そ の (生産 提及 X (3)の カ 社会環 バ 77, = 商 流通 仮 ズ 品需要者と ッ ク 説をと ム を追求 境が グ 販売) ラ 存 ゥ っ 会環境、 商品 は 自 需 然 コ

た。 して

は

仕方

違

が

る。

企業

商

品

コ

ン

プ

容

鋃

ける際

には、 生ず

生

産 (7)

流

通 が

販

売

が

れ 0

ぞ 内

要

ゥ 化 ic

イ

ŀ

を持って関

与する。

また

ハ 技

1 術 セ

١,

ځ れ

ソ 重 を

ŀ な

な

技術

٤

商

品

コ

ン

乜

プ

ŀ

0)

形

成

15

お

い

て異 な技術 そ ŀ

な

る

商

品

 $\exists$ 

ン

乜

プ

ŀ

が

諸

環

境や

技術

要因

ع

0)

相

互.

関

連

7

どの

ょ または需要環境) Ē っ て、 要環境) 使用段階で商品 入間 経済 ン = そして主として企業環 セプト 1 (または企業) を考える。 社会環境、 ズ の違い に係わる環境としては、 を有する。 = ン ø セ 商 (6)そして主とし は、 需 品 プ ŕ 要環境、  $\exists$ (4)それ 15 境 ン 商 係 元を考 セ 品 ぞれ わる環境とし ブ 生 企業環 ١ て生活環 産 Ž 自然、 独 の る 内容 自 流 境の Ø 通 (5)境 経済 生 ф 段 活環 こては 商 違 形 (また 品 階 成 い ٠ 境 ıc 購 社 で の

品 特 ょ 12 っ J 新 て ン 蠳 乜 品 商 ブ 開 品 発 コ 需 の際 ン 要者側 セ ブ K は ۲ 成 の ح 立 = 過 O 1 商 程 ズ 밂 の の 類型 適 J 合 ン 化 の 乜 プ が 仕 可 方 ŀ 能 の の 類 とな 違 型 い

る

連を考えると、 の ンセプトと消費者ニー 以 上のように商品 細 な研 究が極めて重要となろう。 商 品 = コンセプトと環境・技術要因との ンセ プトを成立させる、 即ち商品

まず第一に、 消費者ニーズを正確に把握しなければな

(需要)

環境を充分に

調

查、

ズをうまく適合させるための方

 $\rightrightarrows$ 

法として次のことが指摘できよう。

検討しなければならない。 らない。このためには生活

分析や

高感度

ショ

ップ等での消費の変化方向を見極

POS等での消費者情報の収

ある。 を完全に把握することはかなり困難であるのが一 めることが大切であろう。 しかし現実には消費者ニーズ 般的 7

っ

用 ただし消 提案する商品コン 商 な消費者ニー なものにすることが考えられる。 品 コンセプト そこで消 ン 漫者の 乜 プ 費者 ŀ は形成されていてもニー 購買意識に = 1 ズと適合させることが可能なはずである。 の 創 セ ブ ヹ 造がし得 ト内容をあい が 把 対 握 なか しが し ての訴求 た 0 このように まいで範囲 た場合には、 かゝ ズを活性化させる 分力は た場合、 弱 くなって す が 広い汎 ń 即 企業は ち製 ば 様

まうであろう。

従って、

=

1

ズが

明確

に想定できるよ

ため、

商品

コ ン

セ

プトの絞り込みがなされ、

対応した商

ゎ うになってきた時には、 せて絞り込まねばならなくなる 商 品 コンセプ ŀ

関

場合には、 かし今日でも、 商品コンセプトが提案され、 ズを広く取り込める機能・性能等の物的な汎用性のある いた場合が多い。つまり、 ンセプトがそのまま商品コンセプトとして提示されて 価 値 |観が画一化した大衆消費の時代に 提案する商品コンセプト ニーズが正確に読みとれない新規商 余分な意味付けをせず、ニー それが受容されてい があいまい あっては 内容もそれ た。 製品 に合 が 品

ピ ነ いこともある。 ジャック」、スリー 例えば、プラスのハンディー エムの簡単に剝がれる糊 複写機 の 着

, な方

ょ の

揚導入する際には、 たメモ用紙「POST-IT」 商品提供側はそれがどのような使 等のシー ズ型の商品 を市

の場合は きなようにお使い下さい」というあいまいなコンセ たため、「モノ」としての機能 れ方をするのかという消費者ニー けがなされたようである。 は好調な売れ行きを示し、 その後に付箋用紙としてのニー 結果として「コ ・性能のみを提示し、「好 また「POST-IT」 ズの想定が困難であっ ズが 想定できた Ľ°

付

品 が開 次 に 発 され 旦. て |提案した商品 いる。

コ

ンセプトの

需

要の範囲

や程

乜

をコ 度 環境もこの変化にすぐに対応できる柔軟性のあるもので れ る方法が考えられ なければならな ŕ ば |が予想に反して小さかっ ント ならな の 内容自体 ㅁ 1 ルしニーズに対応させるべく こがフレ さらに技術、 であろう。 る。 キシビリ この場合には、 た場合には、 組 ・ティ 織 人材、 1 当 のあるものでなけ 初 = 資本等 順次変化させ ン の 商品 乜 プト ر م 企業 ンセ 内 容

環 造 仕方を検討することによっ 商 づいてさらに商 に 品 境 我 対対 々は、 = しての ン 技術要因 セ 以 上 プト 新 たな視点を提供し得るも 品特性の異なる個別 [の構造と展開 のような商品 と需要者 = て、 にとを考 ズとを抽出 = ン 企業の商品 セ の商品・ えて プト 形 い のと考える。 成 = る。 を取り上げ、 そ ン 15 ح セ の適合の かゝ プト れに基 カン ゎ 創 る

Þ

밂 15 ル

五 味 噲 を事例 とした商 品 7 ン セ プ ኑ の 具

摘できよう。

밂 コ ン セ ブ 的 考察 環 境 技術 要因 戦後四〇年間に商品 の構 造 Ŧ デ ル の

妥当

コ

で 制

性

有効性を検討するために、

商

きく変化してきたと考えられる味 ァ ١ が 自 然 的 社 . 会 経済的、 外僧商品 技術: 的 要因 を事例として K よっ て大

り上げ、 五. 考察してみる。 味噌 の 商品 特 性

味

小噌の商

品特

性としては次のようなも

の

が

挙

げ

ら

れ

ぎ」としてタレヤペ 技術を必要としない。 術に基づいて生産してきた伝統的発酵 てうまみの 色の の 乳化させるので、 まず生産に関する特性としては、 酵素、 の展開 強い 食品 乳酸菌を含有してい ある健康 が期待で である。 きる。 1 ۲ 食品 スト (2)元来は原料産地 レ ッ (3)の開発も可能である、 (4) 粘 乳化 状の食品に利用できる。 シ ン 弾性 る グ・ 性 ので、 が (1)各家庭で経 7 大きく、 が = 食品 あ ネー 立脚型 これらを利用 る で の あ ズ等の新製 油等を容易 で、「つな などが の ŋ 験 (5) 髙 的 ì カ 度 指

包装形式 を高める、 流通 ある、 約 が 態が に関する特性としては、 あ る。 などが挙げられる。 またこのため、 制 (8)限 保 ප් 存性が れる。 (7) 比 あ 消 り 較的 費の際には一 (6) 半固 出 荷調整 重 しっ ので、 体状である が 回 あ 流 る の )購入量 通 程 度可 た = ス め ŀ

		热	紐	3	ൂ	1	·	254	序	•	*	□-					_		
*3			₩				7	<u> </u>			园			- 5	×		燕		
原料安定確保		企業数5573(戦前)	●(社)中央味噌研究所設立 (S.23)	●全国味噌技術講習会(S.15) ●代替原料脱却	●全国味噌工業組合連合会発足 (S.15)	●コーンミールに代わりタイ国 単時米飼当(S.25)(開致)向上のため	●ドワキロログ勢(米国祖)を採 ・ 日原群とした配給(S.24)	於(S.23)	・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	●北海道産丸大豆使用(S.22)	<ul><li>●米国産小安及びこうりゃんの 割当配給(S.22)</li></ul>	当配格始まる(S.21) ●米国産脱脂大豆粉使用(S.22)	●生甘湛、干甘藷、馬鈴醬の割	S.20~S.29	脚移在阻止		● 表   ダイ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	●米の不作	昭和15年~25年
家內工柴期				<ul><li>◆全国味噌技術供楽部(S.28)</li><li>◆第1回全国味噌鑑評会(S.30)</li></ul>	● 良質原料指向 ● 技術向上指向								●トルコ精米鎧当(S.29)		11111111111111111111111111111111111111	●なべ底不況	● 神武景気 ● 神武景気	●朝鮮戦争ブーム、石戊ブーム	昭和26年~35年
4指向		●ヨーロッパ祝祭団出発(S.39)	●企業の合同・協数化 ●業者の米固視察団出発(S.38)	●千葉県味噌工業協同組合(S.38) ●大規模工場	● 長野県味噌研究所(S.37) ●近代化・合理化推進				(5.41)	●国産大豆収穫20万%割る	●ベトナム裁別群で大豆祭庫 (S.39)	抱合せ側当(S.36) ●中国大豆の共同購入(S.37)	●輸入砕米と内地等外米(8:2)	L	┙	●オリンピック景気から戦後初 の十末沿へ	● 所得倍増計画(高度成長に向かう)	●食品公哲	昭和36年~45年
	<ul> <li>●味噌需要活路周拓専門委員会 (S.54)</li> <li>● 永谷国生の味噌に巡出発売 (S.55)</li> <li>企業数1905(S.55)</li> </ul>	<ul><li>ヘパトーク運動数界参加決定 (S.53)</li></ul>	●学校給食用味噌料理献立集全 国各学校配布(S.52)	<ul><li>●味噌の甘口・から口の検討 (全味工道S.51)</li></ul>	●企業規模格益 ●味噌生産過剰調整							●规格外玄米味唔用詢当(S.52)	●米国大亞が船積停止(S.48)	S.49~	●が強ツロシク	●用の切り上げ	● 労働や共気権(3.47)	●環境污染問題	昭和46年~55年
→ 多種分化期	C PHILLIPS I VIII CASA	円芯提供を製品の品質改良と値を作用の影とはは		●POS システム普及	<ul><li>赤字次算・企業倒産・業界内 競争の激化・多品種少量生産</li></ul>								●原材料相場の下落(S.60)	· XX				●川高・ドル安	昭和56年~

表1 環境・技術変化と味噌の商品コンセプト

佬	枚			赵	貓	悉	HÞ	#		Si.	芦		泮	ш-	
楓	生			約		<del>11</del>				#	<b>F</b>	•	<b>#</b>	壁	
デャル ・	●大豆のかわりに蘇鉄の英で味 噌の製造、市販(S.14)	品質向上の技術課題	地域市場						(自由競争時代の幕明け)	<ul><li>(輸入砕米・大豆の使用)</li><li>●辞勉係核属子(\$ 25)</li></ul>	●食料品配給制度廃止(S.25)	(味品・物油がキップ飼から自	用許可(S.21) ■胃特質の非型基礎(S.24)	● サンカリン・ベルチン食品使	** (S.17) ** (
ムドライヤー (長野県や を(現成野)味労)(S.35) 白低塩味噌や肝(S.35) 白低塩味噌や肝(S.35) 森米機(消毒薬界の進步) 6) 6) 6) 6) 7.加熱穀関機(S.35)	●ベルトコンペア利用始まる(S.31) ●NKよ大豆素芸白(警治案学の治労(S.32) ●大豆退劫荒疾郷川寛代マルS.33) ●大豆退劫荒疾郷川寛代マルS.33) ●大豆退劫疾疾郷川夏全る(S.33) ●大豆鬼妊疫州坂全る(S.33) ●別独の観候化(S.35) ●別はつのな治労(長男県山印味 ・別様は全な治労(長男県山印味 ・別様は全な治労(長男県山印味		市場		(日頃: チャンシーメン/S.33)	味噌の出現(S.30初期)	<ul><li>スーパーの出現(S.30初期)</li><li>プラスチック・フィルム包表</li></ul>				●プロアロ群酸使用評可(S.35)	(S.31)	●チクロ使用許可(S.31) ■科勝教刊に加工祭の制造法国	●強化味品技術部可(S.31)	●采掇设维法(S.27) ●彩塔数全许公共(S.27)
・ガセットロ動光質機(S.42)     ・ドイベック日動光質機(S.47)     技術導入、革新側 S 30~     ・うまい味噌なら売れる	(食品液加物使用全盛期)  QCとTQC  QCとTQC  表面色過度機能導入(S.36)  自動製姜売蛸色級機開発(S.37)  Cロー自動売頻解(S.38)  の 音数表現的社会タンク公用 (S.41)  プラスチック製料性減少クンク  J型器(S.45)	→ 品質の均一化と液色化 ——	広城市場	● おかめの味噌汁はタバコの割を防ぐ、の研究発表(S.43)	●TV 系数数数(S.41)	●東海道斯特德拉黎開始(S.39)	● イソスタントローモー共以(S.36) ● イソスタント 吴春田以(S.36)	●味噌上場罪水規制(S.45) ●JASによる品質表示義務(S.45)	● 内地破碎古古米の約当(S.45)	● 食品第上派による包装食品の ・用業家(S/A)	● 再致音深機器や弦(S.43) ● チクロ使用禁止(S.44)	(S.39)	<ul><li>●ンスアン製食用架互(S.39)</li><li>■ ボボデ命業でする場合で</li></ul>	37)	特別債事措置の認可(S.36) 大事中申請・共享等 (*サイク
大学の一体の   大学の   大学の	● 大豆商圧業素の開発(S.47) ● 酢柴約利用の開発(S.48) ● カップ日動売質機(S.53)		全国市場			●ボックスストア出現(S.53)	●マクドナルド社日本市場上陸 (S.46)	(S.49)	●JASによる味噌の品質表示	● 採品製紙で描名アグル、 ** ロ	●味噌FK, IV スポット金味上 連事素実施(S.47)	等外公司(S.47)		● 200mm は 200mm は 10mm で 10mm は 200mm は 200mm は 200mm は 200mm に 200	●大質污污污止法(S.47) ●大質污污污止法(S.47)
→   →   →   →   →   →   →   →   →   →	商品開発課題・無導種遊光の開発	本格醸造を目指した品質回帰の	市場 国際市場	Junser Yamazakı Miso Co (ワシントン) T. Amano Co. (カナダ)	The Soy Plant (35%)	American-Hawaiian Soy Co. (~74)	●米山における味噌工場 Mivako Oriental Foods (カルフォルニア)	●JASの味噌品質表示規準 (味噌とは鑑の使用されたもの)	●味噌製造技能換定间度(S.53)	尔(S.54)	● 味噌技能士试験实施労働省公	●味噌品質表示法準厚生省公示	●公取楸·天然, 自然, 第三食品 (当上表型/2017)		

西り	品 風 品	杲	17:	×	生活	疮	嵙	$\Box$
\$₽	En 900 mb	77.7	住	衣	Þ	戚 戎	流通	
品們五上主務		● イモ味噌(加台味噌果) (大豆 粉, コーンミール、塩, イモ) 物 倍州味噌の道山 ・恒州味噌の道山 (地粒的且遊飯的味噌) ●配料味噌が得(S 23) 普通	国民生活の戦	飢えの充足	●10大都市学童絵食幼まる(S.48) ● 注始進令会結成(S.23) ● 第一次ペピープーム(S.23) ● NHK ラジオ味噌の結故送 ● NHK ラジオ味噌の結故送	概論計り売り形態 酒店·味噌店販売	● 稗語味噌	昭和15年~25年
上主戏	● ピタミン強化味噌(S.27) ● 小袋包装味噌出過る(S.32) ● ピタミンB2 動化味噌樹加(S.20) ● ダンボール味噌(S.33)	<ul> <li>セユ ●インスタントラーメン「味噌」 味」(札幌の喰きん)</li> <li>ブランドの及返はじまる」→</li> <li>普通味噌 → インスタント味噌</li> </ul>	国民生活の戦前水準への回復 食生活志向(S 20)代	→ 氽瓷・健康の飛保 三種の	● NHK 水放送開始(S.28) ● 電気状態線の出現普及(S.30) ● 電火が原線の出現普及(S.30) ● TV の受信契約省数100万人 突破(S.33) ● カラーTVの本放送開始(S.35)	→ <b>存器のワンウェイ化</b>	●プラスチック・フィルム包接材 ●グンボール包接材 ● 指待サービス付販売 ● 樽枯からグンボール詰(S.33)	昭和26年~35年
製品主義	イーシーみそ片(駅の水 S.39) 赤だしみそ(無物食品、S.40) 京風みそ(明治食品、S.40) 五食入り50円もの(功かさや、 仁丹、S.41) 赤だしみ汁(水谷園、S.42) 徳用袋砲光(マルコメ、神州ー S.43) 淡色化	●インメタント味噌のジェア奴 中級代 ベンーア(田臼、S 35) ペ・スーア(田口、S 45) み・スーア(マルキ・チ、3.5) お好み味噌汁(エノキ、ネギ、 ボウレンガスり)		三組の神器時代 → 3 C時代	● 食品液加物問題 ● 米州政政 t)生産政党加(S40) ● 米州政政 t)生産政党加(S44) ● チクロショック(S44) ● 祭二犬人でープーム(S45)	- 般小売店	── 袋詰・グンボール詣 ──	昭和36年~45年
商品主義	板S 55)  「低塩化 無添加化 S 50年頃 S.00年頃	●ノーブランド味噌(ダイエー)の 出現(S 53)  → ブランドカの低下  ● 低塩分味噌の発売増える(S.55) ● カルシウム入り味噌発売(省	大型化 一	●住まいの郊外化 文化交流 ●	・物不足パーック(S-48) ・学校特点に未必尊入、文治・農 相談は一型(S-50) ・日本料理アメリカで人気上昇 (S-53) (英等食 総議会として) ・現気冷襲用の大型化 ・仕名の千年後半の哲士		カップ・缶詰・振詰・その他	昭和46年~55年
オリジナリティ主義	* 天耳権契用の係其[29/8代(5,60)  * 本理用、味噌づ汁用味僧(5,60)  * かもし味噌ドレッシン/(5,60)  * なばれの味味噌パック味噌(5,60)  * はばれの必味噌(5,60)  * たばれの必味噌(5,61)  * たし入り減塩味噌(5,61)  * たし入り減塩味噌(5,61)  * だし入り、水噌火ぬ  * 週間で手づくり、水噌火ぬ  * 週間で手づくり、水噌火ぬ  * 週間で見門「原光味噌(5,61)	<ul><li>カノがは味噌な場(S.56)</li><li>液体味用な場(S.57)</li><li>だし入り・チルドタイプ登場(S.57)</li><li>紅こうし歯利用味噌ベニエット(S.50)</li></ul>	・ 多様化 ● 貨幣好の充足 ● 社会的交通の媒体化 ● 社会的交通の媒体化 ● 教養・レジャー志向	余帳消費の個性化・多級化	タイエット 安福・経歴 東高 アーム A	容器の多様化 一販売依存度切大	● カット四 3数の氏率 おまる 表語・その他	昭和56年~

か

すか、

改善するの

か

無視する

の

かに

よっ

て

新

製

の

味

原料が

確保し得るようになった。

ると考えられる。

従って、

これらの特性をどのように生

れらの諸特性が

商

品コ

ン

也

プト

の内容を規定してく

が

ある。

ある。 性格 どなく、 る 殆どが味噌汁 肉 逆にだしの香りを消してしまう場合もある。 (12)(11)を有し、 ので、 の 調 カュ フ 調理 !をもつ、 味料としては、 しそのため、 1 (10) 嗜好が変わりにくい。 食品 他 一に利 食品としては、 の 1 食品との使用連関性 崩 そのために商品としての性 として消費さ の油焼けを防止するので、 が強く、 される。 塩の代わりに食品の保存に利用 多くの場合「だし」を必要とする。 魚等の生臭さを消す効果が (14)食塩含量が多く多食できない、 れる。 和 風 (16) 単 の調味料・ が強い、 (15)遊食性 独 で食べることは 油分の多い 格 食品で といったこと が ・習慣性が (13) 抗 あ rs ぁ 酸 ま あるが、 される。 、魚や 化性 Ď 殆 で あ

> 要因としては生 社会・経済的 市場、 産技術と流通 環境要因としては、 衣食住の生活文化 • 販売技術とに分け、 原料、 を取 り上げ、 制 度

消

費に

関する特性としては、

(9)栄養食品

と調味料

の

両

経済、 的

1 のように整理 した。 あ

١ と消費者ニー プ らの状況を表 トに深く係わ の経時的 戦後四○年を五つの時代に区分し、 変遷を概観してみることにする。 ズの内容とに着目しながら、 りを持つと思 われる主 な環 味噌

商 境

品

コ

ン

技術

要因

商

品

コ

ン

セ

(1) 昭 和二 五.

やト 大豆が使われるようになり、 食料品配給制 原料と共に、 ソテツが 戦 单 ゥ ź 使われ 戦後は原料不足が深刻で ㅁ = 味 度 「噌は配 が の た味噌が登場したり、 廃止 粉が原料として使われて され 給統制品で ると、 これまでに比してやや良質 あり、 輸入砕米や米国産脱脂 あった。 米の代 大豆 昭和二五 い た わりに の 代 これ ゎ 年に イ ŋ b モ

味噌屋、 |費が同 帽の 域に限られ 酒屋で販売されてい 包装容器は樽のみであり、 地域である地域密着型商品であ 7 い た。 業界としても代替原料 た。 ح 計 の頃の り売り 9 味 噌は が 市場は から脱却 行 生 わ 産 れ 狭

消

い

地

境 品 五 前 述の 技術要因を戦後から時系列的 新用途開発の方向が決まってくるであろう。 ような特性を持つ味噌商品について、 戦後の味噌をとりまく環境 に調査してみた。 ・技術要因の そ 状況 自然 の 環

が 造技術面では品質向上が課題とされ、 つまり 考えられてい 来 논 の 2 原料を安定確保することが た時代であっ を作ることに傾注し製品 たと言える。 本来 急務 コ ン の で あっ 妹 セ プト 小噌を作 た。 のみ 製 る

徐

O О р 八〇パー ニーズとしては飢 の時期には、 ロリ 乜 ント i 以下であり、 は えの充足が 植物性蛋白質に依存していた。 国民一人一日栄養摂取量は熱量で二〇 蛋白質は約六○グラムでその 第一 義であり、 蛋白質源と 従って、

挙げられる。 主な理由としては、 (昭和二五~二七年) この は全国生産 |を行い良質の味噌を出荷したこと、 を混入した代用味噌を作ってい たこと、 時期から信州 県内産原料大豆を入手し得たこと、 颪 長野県産の味 0 七 空襲を受けず生産設備 、味噌が市場を拡大し始めたが、 による拡販に成功したことなどが 1 噌は昭和 乜 ン ŀ た時期に厳密な品質検 で 五年にお 県単位での共販 あっ たが、 がそのまま残 他県でイ いて生産 昭 和二 その 制

査 モ

> (2)昭 和二六~三 五.

ット これ 屋 計量され包装され 和三〇年には第一 性化し始め、 高度化により、 れるようになった。 た。 われるようになり、 ための技術向上が業界を挙げての中心課題となった。 めるようになった。 を販売することが ス 昭 Þ 昭 媒体を利 昭 によってそれまでの販 和二九年に包装材料としてポリエ に単に原料を確保するだけでなく良質原料を強く求 和 酒屋だけでなく、 タイプの 和三三年にはピ 二六年 外 頃 苚 包装の味 して知 、米の割り当て等もあり、 から朝 味 可能となった。 た味噌商品が市場に現れることに 回の全国味噌鑑評会が開 噌の市場は次第に広域化し得るように また味 それに伴って「うまい味 翌年ポリエチレ 八百! П 名度を得、 噌が現れた。 鮮 戦争 1 噌メー タイ 屋 売形態とは全く異 による特需景気で経済 雑貨屋などでも取 プ このように包装技術 自 カ 社 販売店も 昭 1 ン袋が使われ 和三五 チ の はこの頃発達し ブ レ 味噌製造業 ランド ン かれてい 従来 年に へなる、 シ 噌」を作 1 b の C は 始めた。 扱 は П が 昭 た ゎ 噌 ケ 使 Ġ 活

で

ない

本来の

味 能

噌へ

の

欲求 が

あった。

しての物的

機

が

重視されていた。

それと共に、

代用品

噌 の 品 質保持の技術開発や市場拡大に伴って、 生産

を占めるようになった。

五.

年には

全国生産量二二三万ト

ン

の一一・〇パ

セ

ント

なった。

味

7

を ح

昭

和二九年には二〇パー

ン

ŀ

ع L )た信!

L

昭 州

和

三 噲

六 は

、年に

が 1 地

注

時

期いち早く

7

ス媒体

を セ

利

苚

味

シ

z

の

区

菌機 和 O 機 三二年)、 械 (昭和三五年)、 化が 行 製麴の機械化 われるようになり、 連続蒸米機 (昭和三五年)、 (昭和三六年) NK式大豆蒸煮機 A M式加熱殺 な یج 紹 が

業がさらに 開 を生じ始めるに至った。 発された。 が導入され各地 三〇年代後半に向けては、 ァ を伸 に新工場が建設され、 ばすことになり、 資本力を持つ企 新しい機械 企業規模の格差

밆 ゥ 認 食品として味噌にビ 風化が進展した。 ブー æ ٨ められ、 消費環境としては、 入りり 1 ム ン Ó に乗り、 スタント 栄養補給としての需要からビ 味 噲 が多く 栄養改善法 昭 ⊐ タミ 和 1 生活改 現れた。 三五年にイ ۲ ン ーに代表されるインス Þ カ 、善運動に伴って食生活 (昭和二七 またイ ル ンス シ ウム タント ン ・スタ タミ 年) を加えたも ·味噌汁 により ン ン タン ١ ラ カ ・栄養 ŀ ì ル の の が 洋 が 現 食 シ X

思える。 化 便性・ れた。 近代化、 合理性というよりは、 しかしこの当時 先進性の象徴として受け入れられてい のインスタ 電化製品と同じような洋風 ント 味噌汁は調 理 た の 簡

が

行われ

包装形態としては

昭

和

三

九

年

カゝ

3

应二

年

K

か

け

7

中

部

は全国 は二六 に に広まり 九 ノマ が始めた。

•

1

乜

ントを占めるに至り、

信

州

味

(3)昭 和三六~ 应 五.

設

売状況は企業の近代化促進や 大量生産 この時 期は経 · 広域 済の高度成長期にあり、 (大量) 販売が行われるようになっ ス 1 パ 1 の 味噌の 拡大等に伴 生産 っ て 販

技術 九年に が設 業界内の (三二・七パーセント)、 の企業数は二二八九社であり上 が推進され企業の合同 八・六パーセント) • 四 立され生産技術や品質研究が着手され、 • は近代化促進の業種指定を受け、 品質向上が一層進められるようになっ パ √ている。 (6) 動きとしては、 ーセントであっ となり徐 ・協業化もみられた。 たが、 昭和三七年に長野県 昭 和五 K に合理 昭和 九 位一〇社 年は一七〇八社 四八年は二〇四 化による規模 近代化 Ø シェ 昭 た。 信 味 ・合理 和 州 噲 7 味 硑 昭 四 は二 和 究所 噌 年 化 0

目 で 知 され 名 一度と販 時 てい カ ッ た時 プ 売 万 詰 15 が め 妹 容器素材としてポ 低 一噌が発 か っ たこ 元売され ٤ 社会的 たが、 ij 塩 化ビ 採用 に公害問 = ì カ

らガ するようになった。 が の保管しやすさ、 使われたことなどの理由 乜 タイ プ 使いやすさなどから市場に広く流通 ۲, イバ ッ 「で姿を消した。 ク タイプが現われ、 昭和四二 冷蔵庫 年 か

子を起用して、 ヤ にもプランド みそし TVを用いたプラン は 昭和四二年から庶民的で温か味のある森光 = 昭和四三年から「ひと味ちがいます」 ンセプト ١, が浸透し始めた。 戦略が盛 んに行われ、 例えば 味噌商 「タケ の 밂

害問 保存料等の添加物の使用が拡大した。 による変色などの防止法 味噌の再発酵による包装品の膨張やフィ 半の生産技術としては、 質管理の概念も広まった。三〇年代後半から四〇年代前 ための技術が指向されるに伴い、 味 題が 包装品の品質保持技術が重要課題となった。 生じてきたため、 品質の均一化と味噌の淡色化 小袋密封包装味噌が普及するに が課題となり、 保存料(ソルピン酸) 機械化もさらに進み品 しかし後に食品公 その対策として ル ムの酸素透過 を加え 即ち、

つ

ィ 噌が開発された。 ス タント 味噌汁に おけるシ × ア獲得競争も激化し、

開発せざるを得なくなった。

な

入も 相次いだ。

味の素、

永谷園等

ø

味噌製造業以外

の食品

品

メ

ı

カ

1

O

参

考え、 く変わった時期でもあり、 般家庭で直接購入される味噌の量 々の企業は この年代は味噌をとりまく諸要因 そうした中で味噌全体の生産量は増大してい その分、業務用 新製品 開 「品質が均一でうまい 発に努めた時期である。 加工用の味 味噌技術 噲 味噌なら売れる」と 0 が が は減少の一 革 前 伸 新期 述の びてい とも言え ように大き 途をたど たも た。 の

## (4)昭 和四六~ 五. 五.

の

市場はさらに広域化し、

キ

ャ

ッチフレー

ズで大いにブランドを浸透させた。

味噌

個

機感を与えた。 言えるが、 五 〇年代は四〇年代の 企業 の経営不振と倒産 ほぼ延長線上に の多発が特に業界 あっ た時 期 K 危

来の た。 詰まりをみせてきた。 × E 物の充足による消費者の価値観の多様化 このためメー 7 アを高めるべ おける安売りの対象商品とな ス媒体によるブランド浸透、 カ Ì 何ら 量産指向メー は過当な競争を回避し、 か の 付 加価値 り カ 大量販売戦 価 1 心を持 路競争 の 味 がみられ、 噌は 7 且 が 略 た味噌を つ市 激 は ス 行き 化 1 場 従

1

た料理用、 (からし酢

味噌づけ用、

豚汁用等の用途別

の味

一階が

現

五.

三三

味

噲

の

商

品

コ

ン セ

ŀ

にイ

ン

パ

ク

ኑ

を与える環

ま

多様になるであろう市場

の プ

対応策として注目される。

味噌、

田

調合味噌も多く出廻り、

京都、

信州、

九州という異

的 志 和 に広まっ 向 五二年) が 性 強 の社会進出等に伴い食品 (まり、 の弁当 微増傾<sup>,</sup> た (昭 屋 カ 向 和 五四年)。 プ詰め味噌が再び市場に現れ、 を示している。 コンピニエンス・ また調合味 にお ィ いても簡便・ ストア等の出現と ンスタント 噌 が現 合理化 ·味噌汁 れ 全国 留

宮坂醸造 「低塩」、「減塩」表示の味噌が現れた。 康ブー からカルシウム入り味噌が再び登場した。 ムから味噌の低塩化も進み、 昭和五五年 昭和 五. 四 年 E から は

してきた。

対応して需要が増加した。

(5)昭 和 五六 年

新商品 され、「モノ」志向から「コト」 15 ~八○パーセントを占め、 |販売戦略などトータル面でオリジナリティ 簡便・ 五〇年代後半からは一 ンセプトを備えた味噌が多く登場するようになった。 の 合理化志向からカップ詰め味噌が新製品の七〇 開発傾向を強め、 楽味噌等)も数多く現 段と味噌の高 素材、 また高加工度化 志向に重点の置 形態、 付加価 ネー れ した調 てい ーに富んだ ミングの 値 化 る。 か 理 が ,展開 味噌 れ 他 た

け

がみそ」(ハナマ 白味噌と赤味噌が容器に半々にはいった た地方の味噌を合わせた 。 の ル 噌も現れてきている。 + 等の簡便・合理化と共 「鉢あ わせ」(西京みそ)、 「合わせるの 12 ッ ル X

なっ

Þ

的コンセプト を使うという積極的な自然・ える、 健康志向もこ という消極的 味 れまで な健康ではなく、 の減塩、 健康志向による味 つまりマイ そば麹や ÷ . ス要因 ハト 噌 が ·麦麴 登 を抑

難しい状況に 格品のブランドイメージを形成し維持することが 行っているが、 髙級ブランド をつくり、 扱う京都の本田味噌 価格競争を回避するため高付加 の低価格味噌については西京味噌 このように最近 明 ある。 確に商品コンセプトを区別して本田 イ 同 メ の味い 時 1 ジ しかし、 に低価格 (株) の低下を防いでい 噌企業にお では、 贈答 品 価値化した味 も販売してい 昭和 向けの高級味 いては、 (株) 五 る。 九年に量販 量販 という別会社 るため高 噌 今後さらに 店等 噌を多く の 味噌 開 か 発を な 0 店 の 向 ŋ 価

境 技術要因

から高度成長期にか

味

介僧の

生産

|は戦後の経済成長とも対応し、

戦後復興 たが、経

済 期

イ ような味噌の商品コンセプトの形成及び進化発展に強 付 ンド 用 味となっている。 の こてみる。 ンパクト ij 品 安定成長期に入ると需要の 訴求、 からの脱却、 (オリ を与えたと考えられる主な要因について検討 ジ 商品価値の高度化 ナ リティ うまい味噌の訴求 この間に味 けて生産量を増やし続け 1主義) 停滯 1噌の商 (商品 へと変化してきた。 から生産 主義)、 品 (製 コンセプトは、 品 量は横這い 多様な 主 養)、 この 価 ブ 値 代 気 ラ

開 本 麴 るようになっ 可能 って、 (1)発 亩 菌を使って発酵 [味噌) が となり、 また醸造期間 「生産技術の進歩」 なされ ı) 均質且つうまい味噌を大量に製造できるように ン が や無塩醸造法による味噌 余分 広域 た。 ている。 な 味噌醸造技術自体の改良も見られ、 量販市場に適したコンセ させた味噌 の短期化により製造コ 「ベニエット」は紅麴に含まれ レ ス 味 テロ 噌製造の機械化、 「ベニ Ì ルを分解する作用 (長野味噌) ェ ット」 (グンゼ ス ŀ プトを形成 合理 の 合理化 などの 化 を持 に る 紅 す な Ĺ が

の

カ

体 て

= .. の カ ŋ (2)

能となるであろう。

つことから健康コン

セ

プトで通信販売網を使って売られ

なっ

た。

現在味噌の量

|販店で扱われる割合は約五〇パ

般

る全く新しいコンセ てい が出現し、 るのは特有の臭い して注目される。 れている。 る。 これ そ の用 無塩醸 は全く 途開 と用 また味噌の国際 プ 造技術 新 ŀ 発が 途が i を持つ商品を生みだすことが v 味 なされれば、 によって味噌臭さのない味噌 限られていることであると言 一噌の 化 市 に 湯を開 おい 充分国際化 発する てネッ 8 し得 んとな の

ゎ

よっ 域市場に によって従来 に加えて「コト」 容を特に変化、 ī からポリエチ 食料品店、 て市場に受け入れられている。 利用によるブランド戦略に加えて、 ン ブランド 「包装技術の高度化」 プ詰 乜 対 プト 応し得 説め味 を表現し得るようになり、 ic の さらに量販店での 味 噌は 拡大させる要因となった。 よる味噌 レ の提案が可能となった。 | | | | | る ン個別包装となることによって、 コ カ ン ッ 酒屋だけでなく八百 プの清潔感と簡便 セ あ プ 販 このことが ١ 売が可能となった。 内 容 販売も可能となり、 また包装形態の変化 が 備 商 製品 えられ 包装を媒体に 品 例 樽詰 = = えば、 ン ン るように ン いめ計 乜 乜 雑貨屋 ァ セ 7 プト 最近 ١ プ ス ŋ 媒 売 ŀ 1 内

するようにまでなってい すさ等も セ ŀ ۍ あ 重要視され、 5 そこでの 商 品 棚 スペ  $\exists$ ン セ Ţ プ ス の ŀ 内容を新たに 確 保 陳列 の 規定 しゃ

健康、 味 味 価 って、 (3)ン また洋風化 小噌ドレ セ 噌の包装、 た無添加味 値 「生活文化の洋風化・簡便化と嗜好の変化」 プ 観の多様化と健康意識の高まりにより、 味噌需要は低迷している。 ŀ 簡便などの それに伴って調味料の種類が増大したことも ッシング、 内容に変化を与える要因となっ の 容量、 噲 環として現 商品 低 味噌スー 形態等に大きな影響を与え、 塩味噌等や、 コンセプト れた冷蔵 プ等の開発も行われている。 一方、 高加工度化した を付与し高付 庫の普及、 消費者の嗜 た。 本 大型化 加 物 主食 商 か 価 るし 自然 品 値 好 化 あ の

等し (4)表示上の法的規制等は商品 制約 「食品公害問題とそれに伴う品質表示上の法 添 加物等による食品公害問題とそれ することになっ た  $\exists$ ン セ プ ŀ の 提案の仕方を大 に 伴 っ 的 た 規 品 質

制

この

した。 膨 が という表示を使用できないという表示の規制 化 触れるため乾燥、 法が取られていた。 和五〇年に 化した。この商品の開発によって販売量は さえて密封包装する技術を開発 Ţ ッ 例 !が進みやすいという保管上の欠陥が 張してしまう。 持続し炭酸 キ ク包装とし、 ルを二パー にあるように需要者の欲求、 ンでは、この欠点を克服するために味噌 その後、 「生きて かス 也 袋の口をホ ア ント程添加して酵母を眠 変色、 そこで が発生するため、 ル しかしこの包装様式では、 いる味噌」  $\exists$ 1 腐敗等によって味噌の品質劣 ル 「純生」 添 ッ チ 加したも 牛 と名称を変更して L の包装は当初ドイ 流 ス で止 密封包装にすると 通上 昭 あっ ŏ 和 らせ発酵 めるとい の要請、 15 四 三年に 生 た。 から、 挙に倍増 12 (なま) 外気と フ ァ 、う方 いる。 商品 ンド を ル 押

コ

化せざるを得ない場合がある。 (5)の 開 発体制、 経営者の姿勢 表示上 の規制 企業の経営方針」 等 に ょ ŋ コ ン 味 セ 噌企業は、 ブ ኑ

-内容は

昭

えないと味噌の発酵 という味噌 品と同じものを出す」という商品開発の現状からは、 あ る。 ౽ らに 「市場 に出回 っ て い る 他 社 の 売れ τ る

を開発した。

しかし、 Ľ,

防腐剤を加

防 腐剤

(ソル

ン 牛

酸)

を

加 15

え

な

いっ

純

生

えばフンド

ン醬油

お

٧'n

ては生

協

か

らの要請で

営者

が資産家で企業規模は中小零細とい

うの

が 特徵的

経

商 で

れ

まで味噌の

商品

開発にお

v て明

確 なコン

乜 プ

ŀ

付

けが

六 まと め K かえて

数年、 專業味噌 ルを絞った商品開発の傾向を強く持っている。 た積極的 経営者の世代交替も進み、 なされてきた テ 、ムの充実を目指 味噌出荷量の落ち込みから危機感が持たれ、 メー な商品開発も見られるようになっている。 カー のかどうか甚だ疑問である。 のマ ル 量販店、 コメ味噌の場合は味噌の販売シ しっ かりした経営方針に沿っ デバ 1 } に販 しか 一方、 焼チャ ここ 大手 また 味 ネ 発展 沿っ 71, ン

らの 題である。 かをより詳細に分析することは非常に興味ある今後の課 のコンセプトを明確化した商品を送り出している。これ 合わせるのがみそ」、「すっきりスリムで便利 企業の商品コンセプト内容がそれぞれどう異なるの キは味噌工場の海外進出にも積極 的 に取 ŋ です」等 組 み

噌業界では多角経営を行っている典型的企業であるハ

ナ

ン

連しあって、 えると考えられる環境 な形として展開していくことになる。 上のように、 商品コンセプトの成立進化発展の内容を様 商品 = 技術要因がさらに ンセプトに強いインパ にまた相 クトを与 互 一に関

助

ともなるであろう。

は の ての若干の知見を得た。 乜 乜 )消費者ニー として商 我 プトとどの範囲で、 の諸要因の整理と検討を行い、 て、 プト成立の構造モデルを提案した。 K は 味噌を事例とし、 商 品 品 ズと商品 ı  $\exists$ ン ン セ セ プトと環境・ プ ŀ = どの程度関連しているか ンセプト の 商品コンセプトの 動態的考察を展開 ・との適 技術要因との関連、 その諸要因が そのフレ 合による商品 成立 するフレ につ 商 品 進化 ム に 及 I

くことによって、 品について精緻な分析を行い、 企業に 動態的考察の理 このような立場から、 おけ る新製品開 論化が可能となるであろう。 我 々の目標とし 一発を戦略的に展開するための さらに 商品特 因果関係を明 ている商品 性 の 異 コン 確化 なる このこと して 個別 乜 プト 商

(千葉県工業試験揚長)、 【味噌工業協同組合連合会、 最後に、 た次の諸氏に深く感謝の意を表します。 本研究を進めるにあたり資料並びに貴重な助言 宮坂正昭氏 千葉県味噌工業協同組合、 (宮坂醸造 毛 (株))、 利光之氏

イチビキ(株)、本田味噌(株)、(資)八丁味噌 尾産業(株)、フンドーキン醬油(株)、マルコメ味噌(株)、 (付記) 本論は日本商品学会関東部会シンポジウム(昭和 若干加筆したものである。 六一年八月二二日)において鮎川が発表した内容を基に

(1) 鮎川二郎「新製品開発に関する商品学的 考察」『千 葉 商大論證』第二三巻、第一号、p. 27 (1985) 注および参考文献 大場氏は製品コンセプトを「企業体が実際に開発・

生

2

図」として捉えている。大場充「『ひと』と商品」『商品研 産している製品の中核を構成している概念」「設計者の意 (1984)的機能性を示すコンセプトを「モノ」コンセプトと呼んで 究』第三五巻、三・四号、 p. 11 (1984) また片岡氏は物 造と商品特性」『ビジネスレビュー』Vol. 32, No. 1, p. l トと近い内容と言えよう。片岡寛「商品コンセプトの創 我々の製品コンセプトは、この「モノ」コンセプ

> 3 られる情報(インフォメーション)とを分けて考えている が、詳細については別報に譲りたい。 我々はコンセプトを伝える媒体と、 それによって伝え

(4) 日本商品学会関東部会シンポジウム(昭和六一年八月

グヒット」『DIME』No. 9, p. 69 (1986) を参考にし 克彦氏の講演「ステーショナリー・ヒット商品の開発現場 から」及び上前淳一郎「できそこない接着剤が生んだビッ 二三日)における、プラス株式会社事務用品開発部長中熊

(5) ⑴全国味噌技術会「味噌の科学と技術」(昭和四八年)

告書」(昭和五七年) (3)千葉県味噌工業協同組合「活路開拓調査指導事業実施報 (2)全国味噌工業会「味噌沿革史」(昭和三三年) 五二年、六〇年

6 日刊経済通信社「酒類食品産業の生産販売シェア」

(干葉商科大学教授)

(千葉商科大学助教授)