

31

七  
枚  
ス  
リ



建設中、主要設備一覽表

昭和19年3月末現在

滿洲製鉄株式会社

(19-4-26作成)

24

3-



設備名	生産品名	現有設備能力	補充計画		着手年月日	完成予定期	1910-11年度 2年度稼働率%
			設備の種類	能力			
<b>選鉱設備</b>							
<b>選鉱工場</b>							
大森山(第1)	精 鉱		磁力選鉱法	400,000 <sup>kg</sup>	16-8	19-3 19-6	55%
・ (第2)				600,000 <sup>kg</sup>	18-4	20-2 20-9	5%
日暮山			選元炒=基増設	110,000 <sup>kg</sup>	18-5	19-3	37%
第2選鉱工場	粗 鉄	1410,000 <sup>kg</sup>	トンネルキルン法	400,000 <sup>kg</sup>	17-6	19-3 19-6	45%
第3選鉱工場	焼結鉄		ドイドロイド式	600,000 <sup>kg</sup>		20-2 20-9	11%
<b>焦炭製造設備</b>							
<b>焦炭工場</b>							
(第1)	焦炭	2,015,000 <sup>kg</sup>	オート式	150,000 <sup>kg</sup>		20-10	
<b>洗炭設備</b>							
<b>第3洗炭場</b>							
	洗 炭	7600 <sup>kg</sup>	バヤム式	3,000 <sup>kg</sup>		21-3	40%
<b>圧延設備</b>							
<b>第3分塊工場</b>							
大森工場(増設)	大森鋼材	1000,000	2本町連続圧延機	690 <sup>kg</sup>		20-3	
茨城工場(・)	炭 鉄	160,000	三重ロル式	40,000	17-6	18-10	90%
中森工場(増設)	中 鉄	40,000	少イロ式	20,000	17-8	18-10	22%
練鉄工場	粗鉄	150,000	三重ロル式	100,000	17-9	18-3	
第2大森工場	大森鋼材	100,000	提収式	150,000	18-2	18-7	
			二段運収式	150,000		20-3	
<b>粒鉄製造設備</b>							
<b>粒鉄工場</b>							
	粒 鉄		Lン法	(増設) 100,000 <sup>kg</sup>	18-8	19-9 11-11	8%
<b>鉄合金設備</b>							
<b>鉄合金工場</b>							
	合金鉄			350kg 3種	15-7	18-7	47%
<b>副産物製造設備</b>							
<b>カークス工場</b>							
石炭酸工場	カークス		焦炭瓦斯副産物精製処理	600	18-8	20-3	
ビヤン工場	石炭酸			950			
				7		19-3	

A 概  
2  
7

内1基は1910-7-7稼働開始



設 備 名	生 產 品 名	現 有 設 備 能 力	設 備 / 種 類	能 力	需 求 年 月 日	現 定 完 成 年 月 日	1950年 沖 擊 中
張 山 設 備 多 長 空 操 縱 機 帶 經 理 工 場	富 飲 飯			200,000 1,000,000	1950-11-6	1950-11-9 1950-11-6	46%
西 工 作 工 場					1950-11-8	1950-11-6	30%

10  
投  
入  
9







说明书	生產品名	現有設備能力	擴充計畫		標案手走
			設備, 種類	能力	
純鐵工場 第一工場	純鐵		15噸製鐵爐 4座 15噸鑄鋼爐 2座 100噸混鐵爐 1座		19-10 19-10 未定
鞍山設備 大梁子選	高磷鐵	470,000 噸	470噸 鑄鋼設備 精煉設備 2座	1,000,000 噸 250,000 噸	
七道溝	,	470,000 噸	鑄鋼設備 2座	500,000 噸	

20 枚

50200

