

正

第四四半期生産割當實施ニ伴フ企業整理統合ニ關スル措置

昭和 一六 一三 一七 (企、企)

十日 昭和 一六 一三 一七 (企、企)  
 水 16.12.17

一、一部工場休止スヘキ會社ニシテソノ經濟負擔ヲ自力處理セシムルモノ  
 下記各會社ニツキテハ一部休止工場アルモノ  
 一〇一二月生産見込數量ト  
 本割當案ト大差ナキ爲特ニ措置ヲ爲サス之ニ依ル經濟負擔ハ自力處理セ  
 シムルモノトス

極秘

會社名	品	種	休	止	工	場	假	割	當	總	量	割	當	實	施	案	一	〇	一	二	月	生	産	見	込	休	止	工	場	處	置	豫	想			
川崎重工業	中形	小形	應	應	應	應	六、八〇〇	五、二〇〇	應	四、七五九	應	一〇、一	二、〇〇〇	應	二、四九九	應	一、五八四	一	一、七三四	七	保	留	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應		
尼崎製鋼	厚板	中形	應	應	應	應	三、八四〇	二、八五〇	應	二、四九九	應	一、五八四	一	一、七三四	七	保	留	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	
大和製鋼	中形	中形	應	應	應	應	五〇〇	二〇、五〇〇	應	一、五八四	一	一、七三四	七	保	留	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應
吾備製鋼	厚板	中形	應	應	應	應	三、二五〇	六、三〇〇	應	二、六九一	〇	一、五〇〇	〇	一、七三四	七	保	留	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應	應

秘

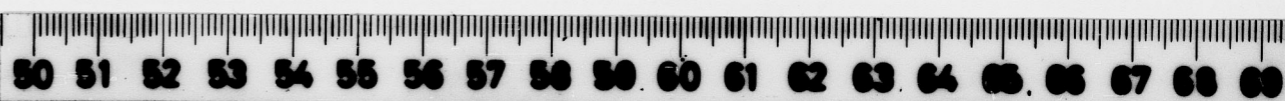
會社名	品	種	休	止	工	場	假	割	當	總	量	割	當	實	施	案	一	〇	一	二	月	生	産	見	込	休	止	工	場	處	置	豫	想						
大阪製鋼	厚板	厚板	應	應	應	應	五、五〇〇	一、九八五	〇	一、五〇〇	〇	一、五〇〇	〇	一、五〇〇	〇	一、五〇〇	〇	一、五〇〇	〇	一、五〇〇	〇	一、五〇〇	〇	一、五〇〇	〇	一、五〇〇	〇	一、五〇〇	〇	一、五〇〇	〇	一、五〇〇	〇	一、五〇〇	〇	一、五〇〇	〇		
日亞製鋼	中形	中形	應	應	應	應	二〇〇	一、一四五	〇	一、〇〇〇	〇	七、三八六	〇	七、三八六	〇	七、三八六	〇	七、三八六	〇	七、三八六	〇	七、三八六	〇	七、三八六	〇	七、三八六	〇	七、三八六	〇	七、三八六	〇	七、三八六	〇	七、三八六	〇	七、三八六	〇		
東北金屬	小形	薄板	應	應	應	應	二〇〇	五〇	〇	五〇	〇	五〇	〇	五〇	〇	五〇	〇	五〇	〇	五〇	〇	五〇	〇	五〇	〇	五〇	〇	五〇	〇	五〇	〇	五〇	〇	五〇	〇	五〇	〇		
德山鐵板	厚板	厚板	應	應	應	應	一、一五〇	一、五六〇	〇	一、五七五	四	一、五七五	四	一、五七五	四	一、五七五	四	一、五七五	四	一、五七五	四	一、五七五	四	一、五七五	四	一、五七五	四	一、五七五	四	一、五七五	四	一、五七五	四	一、五七五	四	一、五七五	四	一、五七五	四
日本火工	小形	小形	應	應	應	應	五〇〇	五〇〇	〇	一、八〇	〇	一、八〇	〇	一、八〇	〇	一、八〇	〇	一、八〇	〇	一、八〇	〇	一、八〇	〇	一、八〇	〇	一、八〇	〇	一、八〇	〇	一、八〇	〇	一、八〇	〇	一、八〇	〇	一、八〇	〇	一、八〇	〇

二、假割當ニ比シ割當激減セル會社ニツキテソノ經濟負擔ヲ自力處理セシムルモノ  
 下記各會社ニツキテハ割當額相當減少スルモノ  
 一〇一二月生産見込數量ト  
 本割當案ト大差ナキ爲特ニ措置ヲ要サス之ニ依ル經濟負擔ハ自力處  
 理セシムルモノトス

會社名	假	割	當	割	當	實	施	案	減	少	一	〇	一	二	月	生	産	見	込	
中山製鋼	三、四二五	〇	應	二、九七〇	〇	應	四、五〇〇	〇	一、〇	一、二	二、三六八	〇	二、三六八	〇	二、三六八	〇	二、三六八	〇	二、三六八	〇
東京シャリシタ	九、七〇〇	〇	〇	六、〇〇〇	〇	〇	三、七〇〇	〇	〇	〇	六、〇五	〇	六、〇五	〇	六、〇五	〇	六、〇五	〇	六、〇五	〇
日本特殊鋼管	三、〇〇〇	〇	〇	二、五〇〇	〇	〇	五〇〇	〇	〇	〇	二、一六	〇	二、一六	〇	二、一六	〇	二、一六	〇	二、一六	〇
東京製鐵	五、四〇〇	〇	〇	五、〇〇〇	〇	〇	四〇〇	〇	〇	〇	三、五九四	〇	三、五九四	〇	三、五九四	〇	三、五九四	〇	三、五九四	〇

(尼崎工場會社)

10-



三 割當中止會社

下記割當中止會社中産業設備營團ニ買上クヘキモノニツキテハ政府ヨリ調査要求アリタル「産業設備營團事業計畫設定資料」中ニ計上シテ處理方ヲ要望シ當該會社ニ對シテハ一月中ニ手持材料、勞務者ノ移管等ノ整理ヲ行ハシムルモノトス

右手持材料整理ノ爲ノ生産量ハ下半期割當量ヲ追加調整シテ整理スルモノトス

勞務者ノ移管ニ關シテハ當會ニ於イテ斡旋スルモノトス、下請及合併ニヨリ處理スヘキモノニ關シテハ當會ヨリ豫メ親會社ニ折衝、斡旋スルモノトス

會社名	品種	假割當	處	置
芝浦電氣	中形板	三五〇〇 屯	鋼塊八五〇〇屯日本鋼管へ販賣	鋼塊八五〇〇屯日本鋼管へ販賣
東京製鐵	厚形板	二五〇〇	壓延設備ハ設備營團ニテ買上ケ	壓延設備ハ設備營團ニテ買上ケ
東京製鐵 (千住)	中形板	二九〇〇	鋼塊三三〇〇屯日本鋼管へ販賣	鋼塊三三〇〇屯日本鋼管へ販賣
東京製鐵	小形板	六〇〇	延設設備ハ設備營團ニテ買上ケ	延設設備ハ設備營團ニテ買上ケ
大谷重工業	薄板	三、五五〇 屯	設備營團ニテ買上ケ	設備營團ニテ買上ケ
東京鋼鐵	小形	一、二〇〇	"	"
東京鋼鐵	サッシュ	六〇〇	"	"
東京鋼鐵	リムリング	六〇〇	"	"
日本仲鐵	大形	二五〇〇	"	"
日本仲鐵	中形	四五〇〇	"	"
日本仲鐵	小形	六二五〇	"	"
東海鋼業	中形	八五五〇	日鐵下請	日鐵下請
東海鋼業	小形	一、一三〇〇	"	"
東海鋼業	厚板	五八五〇	"	"
日本鋼業	薄板	三、六五〇	"	"
扶桑鋼業	ブリキ	三五〇	"	"
中山重工業	薄板	五七五〇	設備營團ニテ買上ケ	設備營團ニテ買上ケ

芝浦電氣 鋼塊八五〇〇屯日本鋼管へ販賣  
 東京製鐵 壓延設備ハ設備營團ニテ買上ケ  
 東京製鐵 (千住) 鋼塊三三〇〇屯日本鋼管へ販賣  
 東京製鐵 延設設備ハ設備營團ニテ買上ケ  
 大谷重工業 設備營團ニテ買上ケ  
 東京鋼鐵  
 東京鋼鐵  
 東京鋼鐵  
 日本仲鐵  
 日本仲鐵  
 日本仲鐵  
 東海鋼業  
 東海鋼業  
 東海鋼業  
 日本鋼業  
 扶桑鋼業  
 中山重工業

四 假割當ニ比シ割當著シク増加セル會社ニ對スル措置

下記各會社ニ對シテハ著シク重點割當ヲナスニ付、被整理會社ニ對スル整理資金ノ一部ヲ據出セシムルモノトシ、其ノ方法及金額等ハ追テ調査決定スルモノトス



