



企業部長

7.6.26

一七鐵局第一、六九五號

昭和十七年六月二日

商工省鐵鋼局長 酒井喜四郎

鐵鋼統制會々長 平生 夙三郎 殿

昭和十七年度鐵鋼生產擴充用普通鋼々材期別  
配管計畫ニ關スル件

標記ノ件ニ關シ左記ノ通り決定致候條實施方可然御取計相成度此段及  
通知候也

進テ補修用中ニハ鐵鋼協業會關係ヲ含ムモノニ付爲念申添候

記

17.2-500番 日東社製

8-

50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61

昭和十七年度鐵鋼（普通鋼關係）生産補充用  
普通鋼々材期別配當計畫

分類	年度計	第一、四半期	第三、四半期	第三、四半期	備考
補充用	三、四、五、二、五	五、九、九、六	八、〇、五、一	三、〇、四、七、六	工場別内訳 別表ノ通り 鐵鋼協會 關係ヲ含ム
補修用	六、五、九、七、〇	一、〇、七、五、一	一、四、二、三、三	四、一、〇、一、七	
計	一、〇、〇、四、九、五	一、六、七、三、七	三、五、五、七、五	六、一、四、九、五	

17.2-500 鐵鋼社製

極秘

昭和十七年度鐵鋼生產擴充用普通鋼々材別配當計畫

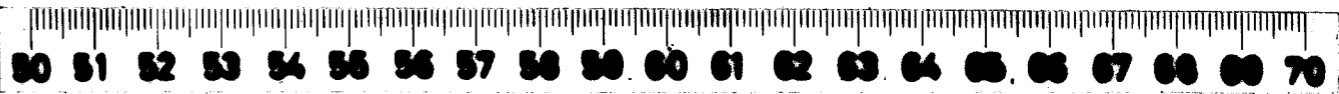
商工省鐵鋼局 (二十五年丙)

要 錄 設 備

會社名	工場名	設備ノ種類	總額	既設額	昭和十七年度配當計畫			十八年度以降
					計	四一六	七一九	
日本製鐵	八幡	第十コークス爐	六七〇〇	一〇〇〇	三〇〇〇	一〇〇〇	二七〇〇	一〇〇〇〇
	輪西	石灰運搬機	三〇〇	一〇〇	三〇〇	三〇〇	—	—
	釜石	焙燒爐	七〇〇	一〇〇	四〇〇	—	—	二〇〇
		第八高爐改修	一〇〇〇	三〇〇	三〇〇	一〇〇	—	—
日本鋼管	扇町	第五高爐	六〇〇〇	—	一〇〇〇	—	四〇〇	一〇〇〇
		各種製鐵設備	一七〇〇	一〇〇	一〇〇	—	—	一〇〇〇
大谷重工	大阪	鋳鐵工場	一〇〇〇〇	一〇〇	一〇〇	—	—	一〇〇〇
		副產物工場	一〇〇	—	—	—	—	—
中山製鐵	木津川	副產物工場	一〇〇	—	—	—	—	—
計			四〇〇〇	一七〇〇	一七〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇〇

歴 延 設 備

日本製鐵	輪西	分塊工場	總額	既設額	昭和十七年度配當計畫			十八年度以降
					計	四一六	七一九	
		煉材工場	一〇〇〇	一〇〇	—	—	—	—
	釜石	第二小型工場建築 (起重機ヲ含ム)	一〇〇	—	—	—	—	—
日本鋼管	川崎	第一製管設備擴張	一〇〇	—	—	—	—	—
		第二製管設備改良	一〇〇	—	—	—	—	—
		第一大管増設	一〇〇	—	—	—	—	—
		第二大管工場	一〇〇	—	—	—	—	—
計			一〇〇	—	—	—	—	—



共通設備

會社名	工場名	設備ノ種類	総額	既配金額	昭和十七年度配管計額				一八年 度以降
					計	四一六	七一九	一〇一五	
日本製鐵	八幡	南枝光氣爐改造 受電設備他	110 1700	110 101K	110	1	110	1	
		速習用貯水設備	11	11	11	1	1	1	
	輪西	動力設備	1000	144K	100	100	100	1	
		輸送設備	1700	1700	170	170	170	1	
		中央發電所	770K	11K	1	1	1	1	
	廣畑	給排水設備	4000	470K	100	100	100	1	
		輸送設備							
		工作設備							
		藥劑及專用鐵道							
日本鋼管	釜石	ガス壓縮設備	140	140	140	140	140	1	
		1000KW氣爐	400	400	400	400	400	1	
	扇町	發電及變壓	1700	104K	100	100	100	1	
	大島	自動車用瓦斯							
		充電設備							
	川崎	白石町軌道	58K	19K	1	1	1	1	
	鶴見	荷役設備増強	76K	110	7000	40	40	1	
		ワイゼン洗修設備	100	110	110	110	110	1	
		原料設備改造	14K	14	14	14	14	1	
中鋼製鋼	本津川	發電其ノ他	7000	47K	1K	40	140	1	
日置製鋼	尼ヶ崎	加熱爐他	20	1K	1	1	1	1	
		輕軌條附帶	20	20	10	10	10	1	
住友金屬	大阪	外輪貯炭場外	13K	1K	1	1	1	1	
	和歌山	軌條其ノ他	8000	1	1	1	1	1	
東京芝浦	足立	變壓工事	100	4K	1	1	1	1	
尼ヶ崎	尼ヶ崎	輸送設備他	72K	10K	10K	11K	1	1	
計			14771K	10441K	7420	441	441	1	



船舶設備

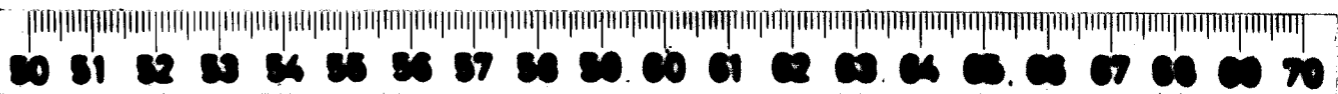
会社名	工場	設備ノ種類	総額	償還額	十七年度配当率			十八年度
					第一	第二	第三	
日本製鐵	廣畑	ドワイロト式	5000	1000	100	100	100	5000
日本製鐵	輪西	・	6000	2000	400	400	500	7000
日本製鐵	扇町	グリーナーワール式	5000	2000	—	—	110	7000
尼崎製鐵	尼崎	・	7000	2000	—	—	110	9000
計			15000	7000	500	500	700	20000

洗炭設備

日本製鐵	輪西	バウム式	5000	2000	200	200	100	7000
尼崎製鐵	廣畑	・	5000	2000	200	200	—	7000
計			10000	4000	400	400	100	14000

燃料轉換

日本製鐵	八幡	燒油爐用	1100	200	100	100	10	1000
日本製鐵	大板	平爐用發生爐	20	40	80	80	—	—
日本製鐵	川崎	・	1000	200	100	100	—	1000
尼崎製鐵	尼崎	加熱爐瓦斯管	1000	200	100	100	—	1000
小倉製鐵	本社	・	200	40	80	80	—	—
大板製鐵	西島	・	500	100	200	200	—	—
吾妻製鐵	本社	・	500	100	200	200	—	—
宮製鐵	本社	・	500	100	200	200	—	—
中山製鐵	第一	・	1000	200	100	100	—	1000
大和製鐵	第一	・	1000	200	100	100	—	1000
神戶製鐵	第一	・	5000	1000	500	500	—	5000
計			15000	3000	1500	1500	100	15000



石灰石

會社名	工場名	設備ノ種類	總額	既設		昭和十七年度配管計畫		十八年度以降
				當額	計	四一六七一	九一〇一五	
日鐵債票	土佐	運搬及積込設備	二五三	一	一	一	一	一
	尻勢	運搬、集港、變電設備	九三六	二	二	二	二	二
	陸倉	鐵石場外	三〇	一	一	一	一	一
日本製鐵	高山中 各所	採取鐵道	一一	二	二	二	二	二
吳多摩電氣	吳多摩	輸送設備	二七〇	一	一	一	一	一
聯債票	足立	、	三〇	一	一	一	一	一
其ノ他			一〇〇	三	三	三	三	三
計			一八八〇	一〇	一〇	一〇	一〇	一〇

耐火原料

岩手炭礦	耐火粘土探掘	耐火粘土探掘	耐火粘土探掘	耐火粘土探掘	耐火粘土探掘	耐火粘土探掘	耐火粘土探掘	耐火粘土探掘
其ノ他	補修用							
計								