

極秘

2.24. 4.30 25

昭和19年4月四半期製鋼用購入技術割当

20~22 備内

地区	割当先	普通鋼用	鍛鋼用	鋳鋼用	特殊鋼用	精製鋼用	計	並外洗	普通洗
北	日本製鋼		5,890	1,560	6,170	4,860	18,580	6,000	17,580
	四村鉄工	230					230		230
	東北金属						250	250	0
	計	230			250		480	250	230
関	日本鋼管	川崎	22,600			2,610	25,210		25,210
		鶴見	4,360				4,360		4,360
	鋼管計		26,960			2,610	29,570		29,570
	東都製鋼	宮	1,140			220	1,360		1,360
東	吾郎製鋼		2,260	440	440		850	3,990	3,990
	東京製鉄					260	1,270	1,530	1,530
	日本曹達	大糸		1,780	440			2,220	2,220
	日五製作	水戸		130	170	600		900	600
	日本特殊	羽田				100	700	800	100
	日本冶金					100		100	100
	三菱製鋼	大糸	520			1,060		1,580	150
		深川				150		150	150
	日本電解					100		100	50
	日本特殊鋼					50		50	50
計		2,820	2,350	1,050	2,640	2,820	12,780	1,000	
東	豊田製鋼	刈谷				580	700	1,280	1,280
		知多				400		400	400
	大同製鋼	星崎				900		900	200
	日五製作	清水				50		50	50
計					1,930	700	2,630	650	
北陸	帝國特殊				150		150	150	0
	不二鋼材				600		600	600	0
	計				750		750	750	0
南	中山製鋼		4,680				4,680		4,680
	尼崎製鉄		3,080			1,260	4,340		4,340
	神戸製鋼		8,930	290	110	1,930	420	11,780	300
	川崎重工		12,080	1,170	220	3,040	250	16,860	
	大和製鋼		560	110	170			840	840
	大阪製鋼		1,240	330	880	480	110	3,040	3,040
	住友金属	製鋼	720	1,060	40	1,060	880	3,760	150
		鋼管	6,020	760		1,340		8,120	500
西		和歌山	1,720	1,280		640	1,060	4,700	4,700
	住友計		8,460	2,100	40	2,040	1,940	16,580	650

6-1



地区	製	先	普通鋼用	鍛鋼用	特鋼用	特殊鋼用	精製鋼用	計	外設	普通鋼用
内	大同製鉄	尾崎		890	1780			2670		2670
	大谷重一	加賀本					280	280		280
西	東洋製鋼	西宮				200		200		200
	計		39030	6990	2200	8690	4360	61270	950	60220
九	日本製鉄	八幡				400		400	400	0
	小倉製鋼		360		40			400		400
州	三菱製鉄	長崎		980	130		700	1810		1810
	日立製作	安来				600		600	300	300
	計		360	980	170	1000	700	3210	700	2510
合計			70500	15210	6980	24040	13540	129270	5300	123970

6-1

